

19 ЛЕТ
на рынке
СИЛИКОНОВ!

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ КАТАЛОГ ПРОФИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ИЗ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ
РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: vzm@nt-rt.ru || Сайт: <http://vmez.nt-rt.ru/>

- **Широчайшая номенклатура выпускаемой продукции** электроизоляционные трубки марок ТКР, ТКР-М, ТКСП, ТРТ, ТТС-СВ, ТТСП-СВ, ТЭТС-ПМ, длинномерные профильные изделия из КОР, изделия из вспененных силиконов, формовые изделия из кремнийорганических и органических резин.
- **Возможность выполнения Ваших индивидуальных заказов на профильные изделия.**
- **Лучшие мировые производители** - поставщики сырья для производства нашей продукции - «Казанский завод СК», «Пента», «БМП Кемикал».
- **Гибкие цены.**
- **Не более 24 часов** - срок рассмотрения заявки на поставку стандартной номенклатуры.
- **Срок поставки** стандартной номенклатуры - не более 10 дней.
- **Современный дизайн упаковки** - стандартные коробки с фирменной символикой, устанавливаемые на евро-поддоны.
- **Поставка продукции** может осуществляться сборным автотранспортом либо железнодорожным контейнером.
- **Возможна поставка продукции через сеть наших торговых представителей либо через дилерскую сеть концерна «РУСЭЛПРОМ»** по России в г.г. Москва, Санкт-Петербург, Воронеж, Нижний Новгород, Екатеринбург, Ростов-на-Дону, Уфа, Орел, Иркутск, Пермь, Новосибирск и через дилерскую сеть в странах ближнего зарубежья: Украине, Белоруссии, Узбекистане, Латвии, Казахстане.

- **Высочайшее качество продукции**, подтвержденное Сертификатом о типовом одобрении (Type Approval Certificate) Регистра Ллойда по стандарту системы менеджмента качества ISO 9001:2000.



- **Усилия технических специалистов нашего предприятия** по разработке новых перспективных видов электроизоляционных трубок и профильных изделий из КОР были неоднократно отмечены медалями и грамотами Международных конкурсов.



*Бронзовая медаль международного конкурса
«Лучшие эластомерные материалы и изделия»*



*Медали победителю конкурса «Лучшая продукция, представленная
на международной специализированной выставке
«Шины, РТИ и каучуки 2011-2012»»*

ОГЛАВЛЕНИЕ

Резинотехнические изделия из кремнийорганических резиновых смесей	4
Строительные, оконные , дверные и окантовочные профили, уплотнители под стекло	5
Профили для автопрома	8
Профили для бытовых электрических плит	9
Профили для светильников наружного и внутреннего освещения.....	9
Профили для стерилизаторов идезинфекционных камер	11
Профили для герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования.....	11
Профили для герметизации электрических сушильных шкафов.....	16
Формовые изделия из КОР	17
Прочие изделия из КОР	17
Силиконовые уплотнители для оконных и дверных блоков с повышенным сроком службы	18
Изделия из вспененных силиконовых резин	21
Клеи-герметики серии «ПОЛИСИЛ»	23
Клеи-герметики серии «ПЕНТЭЛАСТ»	25
Клеи-герметики серии «ЮНИСИЛ»	29
Клей-герметик «RTV 118 Q» с пищевым допуском	32
Силопреновая грунтовка TP 3621	34
Универсальный адгезив «ЭЛАСТОСИЛ Е 43»	36
Таблица цветности	39
Группы РТИ.....	40
Бланк-заявка	41
Региональные представители	42

РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ ТУ ВИГЕ. 754 100.001 ТУ

Используя уникальные свойства кремнийорганических резин, можно изготавливать тепло- и морозостойкие уплотнители, жгуты, толстостенные трубки различной конфигурации для изоляции и герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования, бытовой и медицинской техники, светильников наружного и внутреннего освещения, утепления окон и дверей.

Изделия рассчитаны на длительную эксплуатацию в температурном интервале от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$, в случае применения специальных марок резин - до $300\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Изделия стойки к воздействию озона и солнечной радиации, практически не стареют в экстремальных условиях эксплуатации и этим выгодно отличаются от изделий, изготавливаемых из органических резин.

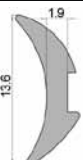



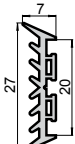


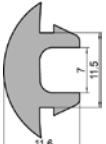
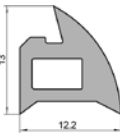
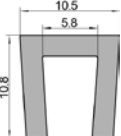


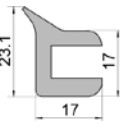
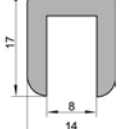

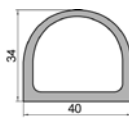



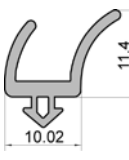
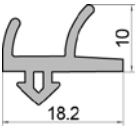
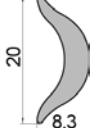
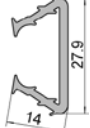
Длинномерные изделия изготавливаются методом экструзии по чертежам заказчика.

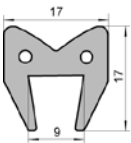
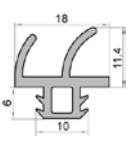
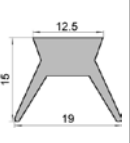
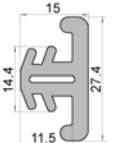
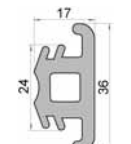
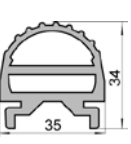
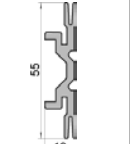
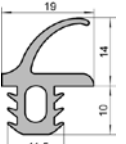
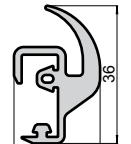
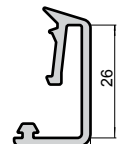
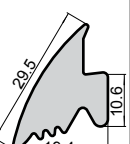
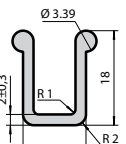
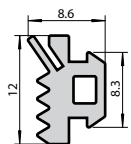
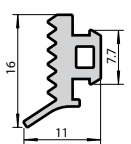
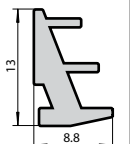
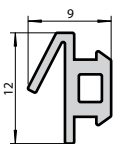
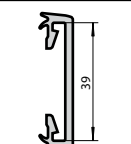
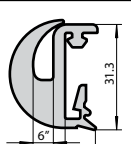
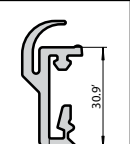
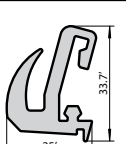
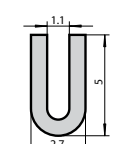
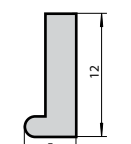
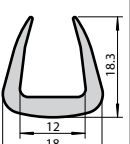
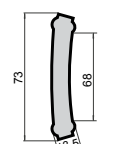
Имеется возможность изготовления изделий из резин формовым (прессовым) способом, а также длинномерных профильных изделий с клеевой лентой.



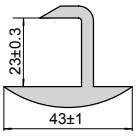
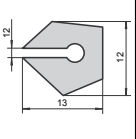
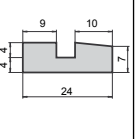
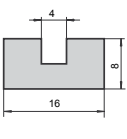
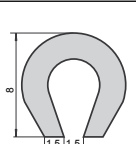
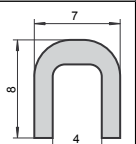
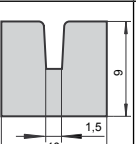
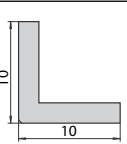
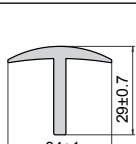
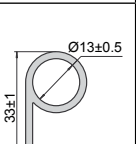
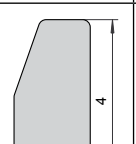
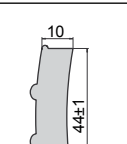
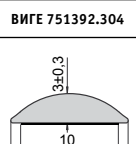
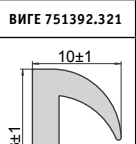
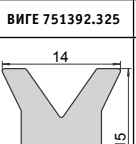
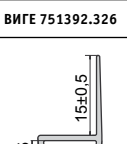
ОБЩИЙ ВИД ДЛИННОМЕРНЫХ УПЛОТНИТЕЛЕЙ, ПРОКЛАДОК И ЖГУТОВ ИЗ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ

Строительные, оконные, дверные и окантовочные профили, уплотнители под стекло			
ВИГЕ 754152.018 01-05	ВИГЕ 754152.021	ВИГЕ 754152.031	ВИГЕ 754152.064 01,-02
ВИГЕ 754152.068	ВИГЕ 754152.073	ВИГЕ 754152.075	ВИГЕ 754152.076
ВИГЕ 754152.079	ВИГЕ 754152.086	ВИГЕ 754152.087	ВИГЕ 754152.088
ВИГЕ 751392.006	ВИГЕ 751392.007	ВИГЕ 751392.008	ВИГЕ 751392.009
ВИГЕ 751392.015	ВИГЕ 751392.016	ВИГЕ 751392.017	ВИГЕ 751392.018

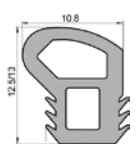
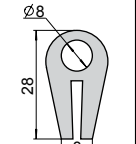
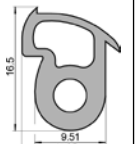
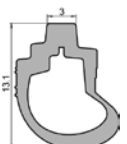
Строительные, оконные, дверные и окантовочные профили, уплотнители под стекло			
			
ВИГЕ 751392.022	ВИГЕ 751392.027	ВИГЕ 751392.030	ВИГЕ 751392.040
			
ВИГЕ 751392.049	ВИГЕ 751392.056	ВИГЕ 751392.061	ВИГЕ 751392.071
			
ВИГЕ 751392.072	ВИГЕ 751392.073	ВИГЕ 751392.074	ВИГЕ 751392.101
			
ВИГЕ 751392.102	ВИГЕ 751392.103	ВИГЕ 751392.107	ВИГЕ 751392.108
			
ВИГЕ 751392.118	ВИГЕ 751392.120	ВИГЕ 751392.121	ВИГЕ 751392.151
			
ВИГЕ 751392.158	ВИГЕ 751392.162	ВИГЕ 751392.164	

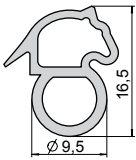
Строительные, оконные, дверные и окантовочные профили, уплотнители под стекло			
			
ВИГЕ 751392.165	ВИГЕ 751392.168	ВИГЕ 751392.170	ВИГЕ 751392.171
			
ВИГЕ 751392.172	ВИГЕ 751392.176	ВИГЕ 751392.177	ВИГЕ 751392.180
			
ВИГЕ 751392.191	ВИГЕ 751392.192	ВИГЕ 751392.193	ВИГЕ 751392.202
			
ВИГЕ 751392.204	ВИГЕ 751392.205	ВИГЕ 751392.206	ВИГЕ 751392.207
			
ВИГЕ 751392.210	ВИГЕ 751392.211	ВИГЕ 751392.212	ВИГЕ 751392.213
			
ВИГЕ 751392.215	ВИГЕ 751392.216	ВИГЕ 751392.220	ВИГЕ 751392.223

**Строительные, оконные, дверные и окантовочные
профили, уплотнители под стекло**

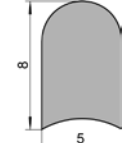

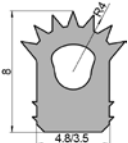
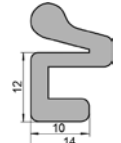
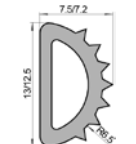

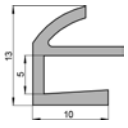
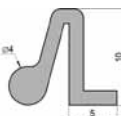
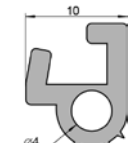
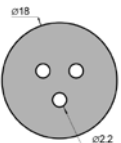
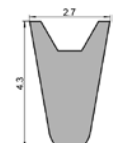
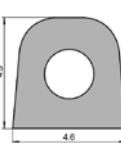
			
ВИГЕ 751392.175	ВИГЕ 751392.230	ВИГЕ 751392.237	ВИГЕ 751392.240
			
ВИГЕ 751392.243	ВИГЕ 751392.244	ВИГЕ 751392.249	ВИГЕ 751392.300
			
ВИГЕ 751392.304	ВИГЕ 751392.321	ВИГЕ 751392.325	ВИГЕ 751392.326
			
ВИГЕ 751392.329	ВИГЕ 751392.330	ВИГЕ 751392.337	ВИГЕ 751392.338

Профили для автопрома

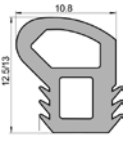

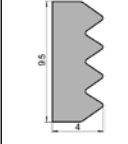
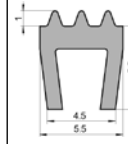
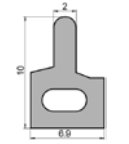

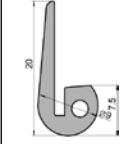

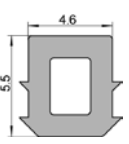
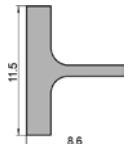
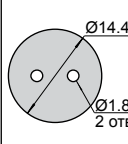
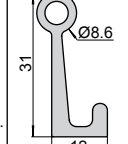
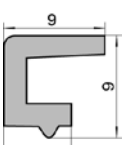
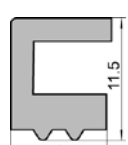
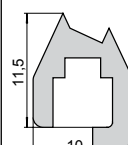
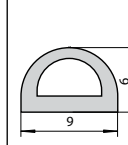
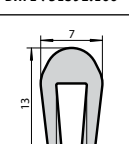
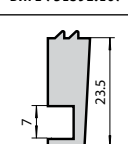
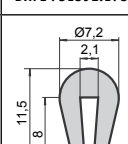

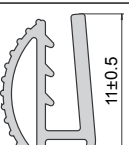
			
ВИГЕ 751392.019	ВИГЕ 751392.068	ВИГЕ 751392.084	ВИГЕ 751392.085

Профили для автопрома			
			
ВИГЕ 751392.093			

Для бытовых электрических плит			
			
ВИГЕ 754152.026	ВИГЕ 754152.027	ВИГЕ 754152.029	

Для светильников наружного и внутреннего освещения			
			
ВИГЕ 754114.001	ВИГЕ 754152.004	ВИГЕ 754152.005	ВИГЕ 754152.028
			
ВИГЕ 754152.037	ВИГЕ 754152.057	ВИГЕ 754152.063	ВИГЕ 754152.067
			
ВИГЕ 754152.093	ВИГЕ 751392.004	ВИГЕ 751392.005	ВИГЕ 751392.010

Для светильников наружного и внутреннего освещения

			
ВИГЕ 751392.019	ВИГЕ 751392.031	ВИГЕ 751392.037	ВИГЕ 751392.038
			
ВИГЕ 751392.041	ВИГЕ 751392.051	ВИГЕ 751392.058	ВИГЕ 751392.060
			
ВИГЕ 751392.063	ВИГЕ 751392.064	ВИГЕ 751392.066	ВИГЕ 751392.081
			
ВИГЕ 751392.166	ВИГЕ 751392.167	ВИГЕ 751392.178	ВИГЕ 751392.203
			
ВИГЕ 751392.219	ВИГЕ 751392.221	ВИГЕ 751392.242	ВИГЕ 751392.310
			
ВИГЕ 751392.320			

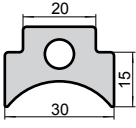
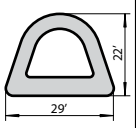
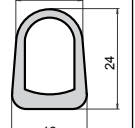
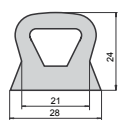
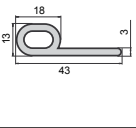
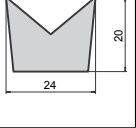
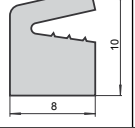
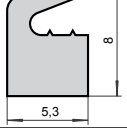
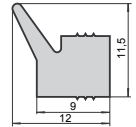
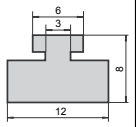
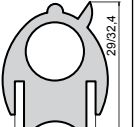
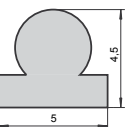
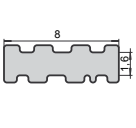
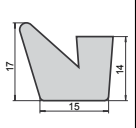
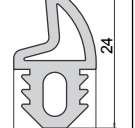
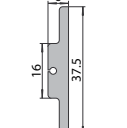
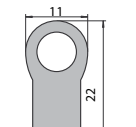
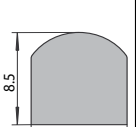
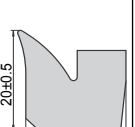
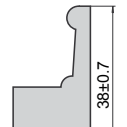
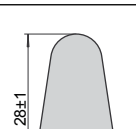
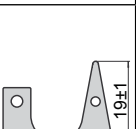
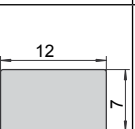
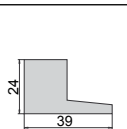
Для стерилизаторов и дезинфекционных камер			
ВИГЕ 754152.004	ВИГЕ 754152.033	ВИГЕ 754152.035	ВИГЕ 754152.043 исп. 00-01
ВИГЕ 754152.044	ВИГЕ 754152.046	ВИГЕ 754152.047	ВИГЕ 754152.048
ВИГЕ 754152.053	ВИГЕ 754152.059	ВИГЕ 754152.062	ВИГЕ 754152.295
ВИГЕ 754152.315	ВИГЕ 754152.316		

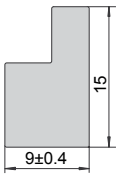
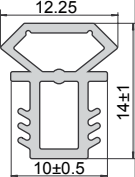
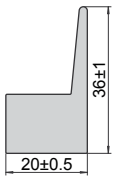
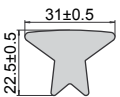
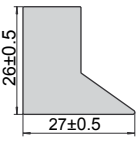
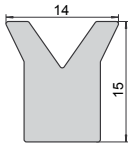
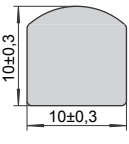
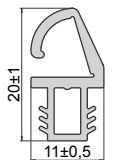
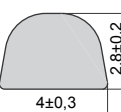
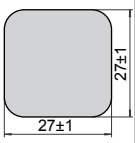

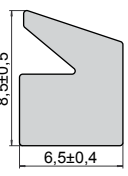
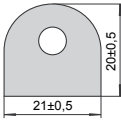
Для герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования			
ВИГЕ 754152.030	ВИГЕ 754152.045	ВИГЕ 754152.049-01,-02	ВИГЕ 754152.050
ВИГЕ 754152.051	ВИГЕ 754152.052	ВИГЕ 754152.054	ВИГЕ 754152.055

Для герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования			
ВИГЕ 754152.058	ВИГЕ 754152.065	ВИГЕ 754152.066	ВИГЕ 754152.069
ВИГЕ 754152.070	ВИГЕ 754152.071	ВИГЕ 754152.080	ВИГЕ 751392.013
ВИГЕ 751392.014	ВИГЕ 751392.020	ВИГЕ 751392.021	ВИГЕ 751392.032
ВИГЕ 751392.026	ВИГЕ 751392.034	ВИГЕ 751392.035	ВИГЕ 751392.039
ВИГЕ 751392.045	ВИГЕ 751392.046	ВИГЕ 751392.048	ВИГЕ 751392.050
ВИГЕ 751392.054	ВИГЕ 751392.055	ВИГЕ 751392.057	ВИГЕ 751392.067


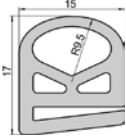
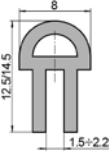
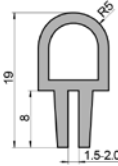
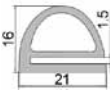
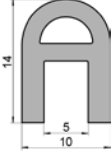

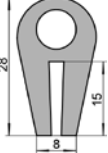
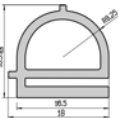
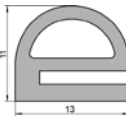
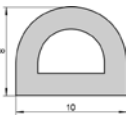
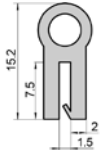

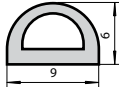
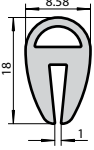
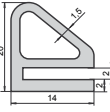
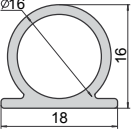
Для герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования			
ВИГЕ 751392.069	ВИГЕ 751392.076	ВИГЕ 751392.081	ВИГЕ 751392.082
ВИГЕ 751392.087	ВИГЕ 751392.092	ВИГЕ 751392.094	ВИГЕ 751392.096
ВИГЕ 751392.099	ВИГЕ 751392.104	ВИГЕ 751392.105	ВИГЕ 751392.115
ВИГЕ 751392.122	ВИГЕ 751392.123	ВИГЕ 751392.142	ВИГЕ 751392.146
ВИГЕ 751392.147	ВИГЕ 751392.150	ВИГЕ 751392.155	ВИГЕ 751392.189
ВИГЕ 751392.183	ВИГЕ 751392.185	ВИГЕ 751392.186	ВИГЕ 751392.188

Для герметизации тепло- и газовыделяющего
оборудования

			
ВИГЕ 751392.194	ВИГЕ 751392.218	ВИГЕ 751392.226	ВИГЕ 751392.227
			
ВИГЕ 751392.228	ВИГЕ 751392.229	ВИГЕ 751392.233	ВИГЕ 751392.234
			
ВИГЕ 751392.235	ВИГЕ 751392.236	ВИГЕ 751392.245	ВИГЕ 751392.250
			
ВИГЕ 751392.251	ВИГЕ 751392.256	ВИГЕ 751392.258	ВИГЕ 751392.263
			
ВИГЕ 751392.270	ВИГЕ 751392.273	ВИГЕ 751392.298	ВИГЕ 751392.301
			
ВИГЕ 751392.302	ВИГЕ 751392.303	ВИГЕ 751392.307	ВИГЕ 751392.309

Для герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования			
			
ВИГЕ 751392.311	ВИГЕ 751392.312	ВИГЕ 751392.313	ВИГЕ 751392.317
			
ВИГЕ 751392.319	ВИГЕ 751392.327	ВИГЕ 751392.328	ВИГЕ 751392.331
			
ВИГЕ 751392.333	ВИГЕ 751392.336	ВИГЕ 751392.339	ВИГЕ 751392.342
			
ВИГЕ 751392.345			

**Для герметизации электрических
и сушильных шкафов**

			
ВИГЕ 754152.072	ВИГЕ 754152.077	ВИГЕ 751392.003	ВИГЕ 751392.012
			
ВИГЕ 751392.028	ВИГЕ 751392.033	ВИГЕ 751392.042	ВИГЕ 751392.068
			
ВИГЕ 751392.083	ВИГЕ 751392.090	ВИГЕ 751392.091	ВИГЕ 751392.097
			
ВИГЕ 751392.181	ВИГЕ 751392.203	ВИГЕ 751392.208	ВИГЕ 751392.231
			
ВИГЕ 751392.253			

Формовые изделия из КОР			
ВИГЕ 754142.062	ВИГЕ 754142.063	ВИГЕ 754142.064	ВИГЕ 754142.065
ВИГЕ 754142.066	ВИГЕ 754142.117	ВИГЕ 754142.118	ВИГЕ 754142.118
ВИГЕ 754142.124	ВИГЕ 754142.148		

Прочие изделия из кремнийорганической резины			
ВИГЕ 754152.006 01-60	ВИГЕ 754152.025 01-53	ВИГЕ 754152.032 00-16	ВИГЕ 751392.043
ВИГЕ 751392.078	ВИГЕ 751392.079	ВИГЕ 751392.098	ВИГЕ 751392.124-128
ВИГЕ 751392.136			

СИЛИКОНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ С ПОВЫШЕННЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

(выпускаются по ТУ ВИГЕ.754 100.003)

Длинномерные уплотняющие монолитные прокладки различной конфигурации из силиконовых резин для оконных и дверных блоков (далее уплотнители), изготавливаются в соответствии с ГОСТ 30778-2001 методом экструзии и предназначены для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений, стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций.

Тип полимера уплотнителя (в соответствии с ГОСТ 28860): Уплотнители группы II подгруппы «б» (твердостью по Шор А от 56 до 75 ед.)

Уплотнители предназначены для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом и отвечают требованиям, предъявляемым ГОСТ 15150 к изделиям исполнения УХЛ 1 и ГОСТ 30778 по стойкости к воздействию климатических факторов в интервале рабочих температур от минус 50°С до плюс 60°С.

Уплотнители отвечают требованиям ГОСТ 12.1.044-89 к изделиям второй группы горючести – трудногорючие (трудносгораемые).

Долговечность уплотнителей – не менее 20 лет условной эксплуатации.

Силиконовые резиновые смеси и изготавливаемые на их основе уплотнители не токсичны и не выделяют летучие вредные вещества, поскольку в процессе термостабилизации при температуре 200°С в течение четырех часов удаляются остатки вредных веществ (бензол, окись углерода и формальдегиды).

Используемые для производства уплотнителей силиконовые резиновые смеси соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия»

по всем физико-механическим показателям, в том числе специфическим:

- - коэффициенту морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия;
- - температурному пределу хрупкости;
- - стойкости к термосветоозонному старению;
- - долговечности уплотнителей (не менее 20 условных лет эксплуатации).

Основные физико-механические параметры уплотнителей для оконных и дверных блоков

Наименование параметра	Значение показателей группы II	
	подгруппы	
	а	б
Твердость по Шор А, ед.	45-55	56-75
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	5,5	7,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	300
Изменение линейных размеров после теплового воздействия при температуре $(100\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение (60 ± 1) мин., %, не более	3,0	3,0
Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре $(200\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 24 ч., %, не более		минус 50
Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20% при температуре $(200\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 24 ч., %, не более		55
Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению, после сжатия, при температуре минус 50°C , не менее		0,2
Температурный предел хрупкости, $^{\circ}\text{C}$, не выше		минус 65
Водопоглощение по изменению массы при температуре $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$, в течение 24 ч., %, не более	1,0	1,0
Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40°C , в течение 96ч. с объемной долей озона $(5,0\pm 0,5)\times 10^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20%		Отсутствие трещин видимых невооруженным глазом
Долговечность уплотнителей		Не менее 20 условных лет эксплуатации

для оконных и дверных блоков с повышенным сроком службы			
УА ВИГЕ 754120.001	УА ВИГЕ 754120.002	УА ВИГЕ 754120.003	УА ВИГЕ 754120.004
УА ВИГЕ 754120.005	УА ВИГЕ 754120.006	УА ВИГЕ 754120.007	УА ВИГЕ 754120.008
УА ВИГЕ 754120.009	УА ВИГЕ 754120.010	УА ВИГЕ 754120.011	УА ВИГЕ 754120.012
УА ВИГЕ 754120.013	УА ВИГЕ 754120.014	УА ВИГЕ 754120.015	УА ВИГЕ 754120.016
УА ВИГЕ 754120.017	УА ВИГЕ 754120.018	УА ВИГЕ 754120.019	

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ВСПЕНЕННЫХ СИЛИКОНОВЫХ РЕЗИН

(выпускаются по ТУ ВИГЕ.754100.002 ТУ)

Пористые изделия предназначены для герметизации неподвижных соединений и применяются в любых климатических зонах в качестве тепломорозостойких уплотнителей, стойких к атмосферным воздействиям и солнечной радиации в диапазоне температур от $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+180\text{ }^{\circ}\text{C}$. Среда - воздух и неагрессивные газы.

Изделия из вспененных силиконовых резин имеют сплошную поверхностную пленку без трещин и разрывов.

РТИ изготавливаются натурального цвета, соответствующего окраске исходной резиновой смеси, и других цветов по согласованию с потребителем.

Основные физико-механические параметры изделий из вспененных силиконовых резин

Наименование параметра	Ед. измерения	Величина
Условная прочность при растяжении, не менее	МПа кгс/см ²	1,4 14,0
Относительное удлинение при разрыве, в пределах	%	200-500
Предел кажущейся плотности - нижний - верхний	г/см ³ г/см ³	0,39 0,55
Относительная остаточная деформация сжатия, не более: а) при температуре $(175\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$ в течение 22 ч. и степени сжатия – 25%	%	40,0
б) при температуре $(150\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$ в течение 22 ч. и степени сжатия – 25%	%	20,0
степени сжатия – 50%	%	15,0
в) при температуре $(100\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$ в течение 22ч. степени сжатия – 50%, 24 час «отдых»	%	10,0
Твердость по Шору А, в условных единицах, не менее	усл.ед.	15

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев со дня изготовления.

Изделия из вспененных силиконовых резин			
ВИГЕ 754100.101	ВИГЕ 754100.102	ВИГЕ 754100.105	

КЛЕИ ГЕРМЕТИКИ СИЛИКОНОВЫЕ**КЛЕЙ ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ
«ПОЛИСИЛ» АЦЕТАТНЫЙ**

Поставляется в комплекте с изделиями из силиконовой резины.

Клей выпускается по ТУ 2252-001-51221435-00 и пригоден для склеивания изделий из силиконовых резин, а также для приклеивания их к различным поверхностям (в том числе к металлам).

Форма поставки:

мини картуш объемом 80 мл для ручного нанесения;

картуш 310 мл под «пистолет».

Склеиваемые поверхности перед нанесением клея очищают от загрязнений, промывают в толуоле или уайт-спирите и тщательно высушивают.



Основные показатели продукта «ПОЛИСИЛ»

Наименование показателя	Норма для ацетатной марки
Внешний вид	Однородная пастообразная масса
Цвет	Бесцветный, белый, черный
Тип сшивателя	Ацетатный
Время образования поверхностной пленки (при 23 °С, 50% влажности), мин., не более:	60
Время отверждения жгута при (20±2) °С и 65% относительной влажности), час., не более:	24
Относительное удлинение, %, не менее:	400
Прочность при растяжении, МПа, не менее:	1,2
Модуль при 100% деформации, не менее:	0,3
Твердость по Шору, усл.ед., не менее	18
Температура нанесения, °С	от -5 до + 40
Плотность г/мл, не менее:	1,03
Показатель экструзии, г/мин, при 6,3 атм.	420
Пенетрация, мм/10	100-240
Время высыхания поверхностной пленки (при 20±2) °С, мин, не более:	3-10
Время обработки нанесенного герметика (при 23 °С, 50% влажности), мин., не более:	60
Скорость отверждения (при 23 °С, 50% влажности) 1 день, мм, не менее: 3 дня, мм, не менее:	2,0 3,5
Механические характеристики (испытания на бетонных кубиках): - Модуль упругости при 100% деформации, МПа - Разрывная прочность, МПа - Разрывная деформация, % - Характер когезионного отрыва - Температурные пределы использования, °С	>0,35 >0,50 >300 100 от -50 до +220

КЛЕИ ГЕРМЕТИКИ СЕРИИ ПЕНТЭЛАСТ

ПЕНТЭЛАСТ 1104

Характеристика

ПЕНТЭЛАСТ 1104 - однокомпонентный, кислотный силиконовый герметик обладающий повышенной адгезией, водостойкостью и химически стойкий.

Свойства

- Стойкий - абсолютно водостоек, устойчив к атмосферным воздействиям и УФ излучению
- Легкий и функциональный в применении как при пониженной (+5 °С), так и при высоких температурах (+40 °С)
- Эластичен в эксплуатации как при низких (-40 °С), так и при высоких температурах (+150 °С)
- Быстрое сшивание – быстро перестает быть липким
- Высокая адгезия к стеклу, плитке, керамике, эмалированным поверхностям, лакированному или окрашенному дереву, кирпичу, некоторым пластикам и искусственным материалам (эпоксидная смола, полиэфир и др.)
- Не подвержен воздействию соленой воды и химических продуктов



Применение

ПЕНТЭЛАСТ 1104 герметик для изготовления, герметизации и ремонта аквариумов, террариумов, бассейнов и т.п., в бытовом или промышленном использовании, безопасен для животных и рыб.

Меры безопасности

ПЕНТЭЛАСТ 1104 не относится к опасным продуктам и не нуждается в специальных мерах защиты при применении. Герметик следует применять в проветриваемых помещениях, при попадании на кожу или одежду может быть удален уайт-спиритом. В застывшем состоянии абсолютно не представляет вреда для здоровья. Хранить в недоступном для детей месте.

Основные показатели продукта ПЕНТЭЛАСТ 1104

внешний вид	пастообразная масса
режим эксплуатации, °С	от -50 до +200
плотность, г/см ³	1,01
прочность на разрыв, МПа, не менее	1,00
удлинение при разрыве, %, не менее	200
твердость по Шору	22
стандартный цвет	белый, прозрачный

Срок хранения – 12 месяцев при температуре от -5 °С до +40 °С

Подготовка поверхности

Поверхность входящая в контакт с герметиком, должна быть сухая, очищенная от пыли, загрязнений, ржавчины, жира и т.п.

Фасовка продукта

Герметик ПЕНТЭЛАСТ 1104 фасуется в картриджи по 310 мл, либо в тубы по 600 мл.

ПЕНТЭЛАСТ 1102

Характеристика

ПЕНТЭЛАСТ 1102 - однокомпонентный, кислотный клей-герметик для общих бытовых, ремонтных и строительных работ.

Свойства

- Стойкий - абсолютно водостоек, устойчив к атмосферным воздействиям и УФ излучению
- Легкий и функциональный в применении как при пониженной (+5 °С), так и при высоких температурах (+40 °С)
- Эластичен в эксплуатации как при низких (-50 °С), так и при высоких температурах (+120 °С)
- Быстрое отверждение – быстро перестает быть липким
- Высокая адгезия к стеклу, керамике, дереву, кирпичу, пластику и искусственным материалам (эпоксидная смола, полиэфир и др.)

Применение

ПЕНТЭЛАСТ 1102 универсальный клей-герметик для использования в бытовых и промышленных целях. Области применения: для дома, для ремонта бытовой техники и т.п.



Меры безопасности

ПЕНТЭЛАСТ 1102 не относится к опасным продуктам и не нуждается в специальных мерах защиты при применении. Герметик следует применять в проветриваемых помещениях, при попадании на кожу или одежду может быть удален уайт-спиритом. В застывшем состоянии абсолютно не представляет вреда для здоровья. Хранить в недоступном для детей месте.

Основные показатели продукта ПЕНТЭЛАСТ 1102

внешний вид	пастообразная масса
режим эксплуатации, °С	от -50 до +120
динамическая вязкость, 200, Па.с	50
прочность при растяжении, МПа, не менее	0,6
отн. удлинение при разрыве, %, не менее	200
стандартный цвет	белый, прозрачный
электрическая прочность ($E_{пр}$), кВ/мм, не менее	18,0
диэлектрическая проницаемость, ϵ не более	2,5
тангенс угла диэлектрических потерь, $tg\delta$ не более	$0,2 \cdot 10^{-3}$
Удельное объемное сопротивление, ρ_v	$3,9 \cdot 10^{14}$
Удельное поверхностное сопротивление, ρ_s	$2,7 \cdot 10^{14}$

Срок хранения – 12 месяцев при температуре от -5 °С до +40 °С

Подготовка поверхности

Поверхность входящая в контакт с клеем-герметиком, должна быть сухая, очищенная от пыли, загрязнений, ржавчины, жира и т.п.

Фасовка продукта

Клей-герметик ПЕНТЭЛАСТ 1102 фасуется в картриджи по 310 мл, либо в тубы по 600 мл.

КЛЕИ ГЕРМЕТИКИ ЮНИСИЛ АЗБ

ЮНИСИЛ АЗБ

Характеристика

ЮНИСИЛ АЗБ однокомпонентный силиконовый клей-герметик, отверждаемый влагой воздуха при низкой температуре, готовый к употреблению.

Особенности

- Ацетатная система отверждения.
- Нерастекающийся.
- Высокая эластичность от -50 до $+250$ °С.
- Отличная адгезия к большинству поверхностей и типов стекла, резин, а также полимерных и металлических поверхностей.
- Перерабатывается при низких $+5$ и высоких $+40$ °С температурах.
- Хорошая устойчивость к воздействию масел, кислот, щелочей, различных газов, погодных явлений, в том числе ультрафиолета, воды и антифризов.
- Не содержит растворителей.

Применение

Универсальный адгезив и герметик для промышленного применения.



Свойства неотвержденного клея-герметика

Тип системы отверждения	Ацетатный
Цвет	Прозрачный, Белый, Черный
Плотность, г/см ³	1,03
Показатель экструзии, (через 3-мм сопло, при 0,63 Н/мм ² , 23 °С), мл/мин	250

Свойства отвержденного клея-герметика

(2-мм пленка, 14 дней выдержки при 23 °С,
50% отн. влажности)

Цвет	Прозрачный, Белый, Черный
Плотность, г/см ³	1,03
Твердость по Шору А, ед.	23
Удлинение при разрыве, %	400
Разрывная прочность, Н/мм ²	1,6
Сопротивление раздиру, Н/мм	5,0
Модуль при 100% удлинении, Н/мм ²	0,4
Подвижность шва, %	35

Свойства неотвержденного клея-герметика

Время образования поверхностной пленки, (23°С, 50 % отн. влажность), мин.	5
Время вулканизации (23°С, 50 % влажность), мм/24 час	3

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

Подготовка поверхностей:

Поверхности должны быть чистыми, сухими, непыльными, обезжиренными, без веществ, способных ухудшить адгезию герметика.

В случае необходимости повышения адгезионных характеристик используется праймер адгезии.

На непористые поверхности праймер наносится тампоном или с помощью неворсистой ткани, равномерным тонким слоем. Для пористых поверхностей использовать мягкую кисть. Если грунтовка сильно впитывается, возможно нанесение второго слоя после высыхания первого.

Размеры соединения, шва.

Необходимо учитывать возможные рабочие деформации, нагрузки. Обычно, ширина в 2 раза превышает толщину.

ЮНИСИЛ АЗБ имеет высокую адгезию к большинству материалов без предварительной грунтовки. Для оптимизации применения рекомендуется провести предварительные испытания.

ЮНИСИЛ АЗБ имеет гарантированный срок хранения при температуре от +5 до +25° С в оригинальной упаковке 12 месяцев. Срок хранения указывается у каждой партии продукта на этикетке.

Хранение:

Хранение дольше указанного срока не говорит о непригодности продукта. Однако, в этом случае перед применением продукта необходимо провести испытания на соответствие проверяемым характеристикам.

Меры безопасности:

Во время вулканизации **ЮНИСИЛ АЗБ** выделяются пары уксусной кислоты. Эти пары нельзя вдыхать длительное время или при высокой концентрации. Рабочая зона должна быть хорошо проветриваема. Необходимо избегать контакта неотвержденного силиконового клея-герметика с глазами и слизистыми тканями, что может привести к их раздражению. Если это произошло, нужно ополаскивать зону воздействия большим количеством воды.

RTV 118 Q

Силиконовый теплостойкий клей-герметик
с пищевым допуском

Описание материала

RTV 118 Q – высококачественный однокомпонентный бесцветный силиконовый клей-герметик, вулканизирующийся при комнатной температуре от контакта с атмосферной влагой с образованием прочной силиконовой резины. В исходном состоянии представляет собой пасту для нанесения на вертикальные и горизонтальные поверхности в виде покрытия или шва толщиной не более 6 мм. Время образования поверхностной пленки – около 90 минут.

Время полной вулканизации – 72 часа.

В процессе вулканизации выделяются пары уксусной кислоты в количестве 1 % собственного веса.

Основные свойства:

- Однокомпонентный материал
- Тиксотропный – не стекает с вертикальных поверхностей и сохраняет заданную форму, позволяет избегать растекания там, где это необходимо
- Превосходные электроизоляционные свойства
- Превосходная водостойкость, стойкость к атмосферным воздействиям, озону, УФ излучению,
- Широкий диапазон рабочих температур (от -60 °C до +260 °C),
- Отличные адгезивные свойства (металлы, стекло, керамика, силиконовая резина)
- Разрешен для контакта с пищей

Рекомендация по применению

- Очистить склеиваемые поверхности от наледи, следов мыла, грязи и жира и высушить их.
- Снять колпачок, срезать носик по желаемому диаметру уплотнения под углом 45°.
- Нанести непрерывный и ровный слой клея-герметика на одну из поверхностей, быстро соединить склеиваемые поверхности и сразу удалить излишки.
- После использования сжать тубик так, чтобы в нем не осталось воздуха и туго затянуть колпачок.

Меры безопасности

RTV 118 Q следует применять в проветриваемых помещениях, при попадании на кожу или слизистую оболочку промыть большим количеством воды. Хранить в недоступном для детей месте.

Срок хранения в неповрежденной упаковке – 12 месяцев при температуре не выше 25 °С

Фасовка продукта

RTV 118 Q поставляется в тубиках по 85 г.

Расход тубика – 3 м шва диаметром 6 мм.

СИЛОПРЕНОВАЯ ГРУНТОВКА TP 3621

Описание материала

Силопреновая грунтовка TP 3621 - бесцветная или желтоватая жидкость. Она представляет собой приблизительно 40%-ный раствор водно-реактивного силана в гидрокарбонатном растворителе. Обеспечивает дополнительную сшивку между различными несиликоновыми субстратами и силиконовыми эластомерами, а также между 2-х компонентными силиконовыми эластомерами.

Основные свойства:

- Однокомпонентный материал, не требует смешивания
- Возможность ручного нанесения
- Низкие производственные затраты
- Высокая адгезия при приклеивании силиконовых эластомеров к металлам (таким как алюминий, латунь, сталь), стеклу и термостойким пластикам (АВС, ПА, эпоксида)

Рекомендация по применению

- Перед применением склеиваемые поверхности рекомендуется обезжирить водным мыльным раствором или уайт-спиритом.
- Нанести непрерывный и ровный слой грунтовки кистью или валиком, быстро соединить склеиваемые поверхности
- Если грунтовка используется для улучшения адгезии силиконового герметика к склеиваемым поверхностям, то после нанесения грунтовки нанести слой герметика, а затем соединить склеиваемые поверхности
- Для ускоренной сшивки (5-30 мин) рекомендуется нагреть склеиваемые поверхности до температуры 115-170 °С
- После применения необходимо плотно закрыть емкость с грунтовкой, во избежание ее испарения.

Типичные свойства

Наименование параметра	Единица измерения	Значение параметра
Плотность	г/см ³	0,83
Вязкость	мПа.с	0,93
Точка воспламенения	°С	22
Интервал кипения	°С	115-170

Срок хранения в неповрежденной упаковке – 12 месяцев со дня изготовления

Фасовка продукта

ТР 3621 поставляется в металлических ведрах по 20 или 50 кг.

ЭЛАСТОСИЛ Е 43

Универсальный адгезив для технического применения

Характеристика

ЭЛАСТОСИЛ Е 43 - однокомпонентный силиконовый каучук, отверждаемый влагой воздуха при низкой температуре, готовый к употреблению, с очень высокими механическими характеристиками.

Особенности

- Ацетатная система отверждения.
- саморастекающийся.
- превосходная адгезия к различным материалам без применения грунтовок (праймеров)
- Температурный диапазон эксплуатации:
200° С – продолжительное время
250° С – не более 1 суток.

Применение

Универсальный адгезив для технического применения.



Свойства неотвержденного каучука

Тип системы отверждения	Ацетатный
Цвет	Прозрачный, Черный
Плотность, г/см ³	1,09
Вязкость при 230° С, мПа с	250

Свойства отвержденного каучука

(2-мм пленка, 14 дней выдержки при 23 °С, 50% отн. влажности)

Цвет	Прозрачный, Черный
Плотность, г/см ³	1,09
Твердость по Шору А, ед.	30
Удлинение при разрыве, %	500
Разрывная прочность, Н/мм ²	4,5
Сопротивление раздиру, Н/мм	13,0

Свойства неотвержденного клея-герметика

Время образования поверхностной пленки, (23°С, 50 % отн. влажность), мин.	10 - 25
Время вулканизации (23°С, 50 % влажность), час./1мм	12

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

Подготовка поверхностей:

Склеиваемые поверхности перед нанесением клея необходимо очистить от загрязнений, промыть в толуоле, уайт-спирите, спирте или ацетоне, тщательно высушить. Затем нанести **ЭЛАСТОСИЛ Е 43** и подождать формирования пленки. Далее приступить к приклеиванию материала.

ЭЛАСТОСИЛ Е 43 имеет высокую адгезию к большинству материалов без предварительной грунтовки. Для оптимизации применения рекомендуется провести предварительные испытания.

Хранение:

ЭЛАСТОСИЛ Е 43 имеет гарантированный срок хранения при температуре от +5 до +25° С в оригинальной упаковке 9 месяцев. Срок хранения указывается у каждой партии продукта на этикетке.

Хранение дольше указанного срока не говорит о непригодности продукта. Однако, в этом случае перед применением продукта необходимо провести испытания на соответствие проверяемым характеристикам.

Меры безопасности:

Во время вулканизации **ЭЛАСТОСИЛ Е 43** выделяется около 4-х весовых % паров уксусной кислоты. Эти пары нельзя вдыхать длительное время или при высокой концентрации. Рабочая зона должна быть хорошо проветриваема. Необходимо избегать контакта невулканизированного силиконового каучука с глазами и слизистыми тканями, что может привести к их раздражению. Если это произошло, нужно ополаскивать зону воздействия большим количеством воды.

Более полные инструкции содержатся в сертификатах безопасности на продукт.

Форма поставки

Картуш объемом 310 мл под «пистолет»

**ТАБЛИЦА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ НОМЕРОВ
ИСПОЛНЕНИЯ ПО ЦВЕТУ**

Дополнительный номер исполнения по цвету	Цвет	Номер цвета по шкале RAL
-00	ярко-белый	9003
-01	серый группа 2	7046
-02	черный графит	9011
-03	прозрачный	
-04	красное пламя	3000
-05	желтый цинк	1018
-06	бледно-зеленый	6032
-07	синий кобальт	5013
-08	коричневый каштан	8015
-09	светло-серый	7040
-10	коричнево-красный	3011
-11	ультрамарин	5002
-12	красная сирень	4001
-13	зеленая сосна	6028
-14	зелено-бежевый	1000
-15	белая устрица	1013
-16	красно-оранжевый	2001
-17	синее небо	5015
-18	бежево-коричневый	8024
-19	серый антрацит	7016
-20	желтый лимон	1012
-21	зеленый насыщенный	6024
-22	серый шелк	7044
-23	розовый лосось	3022

РТИ по назначению и условиям эксплуатации делятся на группы согласно следующей таблице:

Группа изделий	Назначение
1	РТИ общепромышленного назначения, для применения в любых климатических зонах в качестве тепломорозостойких уплотнителей и профилей, стойких к атмосферным воздействиям и солнечной радиации, кроме изделий, имеющих непосредственный контакт с пищевыми продуктами и изделий медицинского назначения. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200 °С.
2	РТИ, работающие в условиях, аналогичных группе 1 с диапазоном рабочих температур от минус 50 до плюс 250 °С.
3	РТИ, работающие в условиях, аналогичных группе 1 с диапазоном рабочих температур от минус 50 до плюс 280 °С.
4	РТИ для пищевой промышленности, в качестве тепломорозостойких уплотнителей, не имеющих непосредственного контакта с пищевыми продуктами. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 220 °С.
5	РТИ для медицинского оборудования, не имеющие контакта с телом человека (стерилизаторы, дезинфекционные шкафы и т. д.). Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200 °С.
6	РТИ, работающие в среде топлив, масел и смазок. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 175 °С.
7	РТИ, работающие в среде с содержанием паров бензина и присутствием масел. Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 280 °С.
8	РТИ с повышенной огнестойкостью классом стойкости к воспламеняемости по ГОСТ 28779-90 не ниже FV(ПВ)-0. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 250 °С.
9	РТИ с повышенной огнестойкостью классом стойкости к воспламеняемости по ГОСТ 28779-90 не ниже FV(ПВ)-0. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200 °С.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: vzm@nt-rt.ru || Сайт: <http://vemz.nt-rt.ru/>